CQPI CONDUCTEUR D'EQUIPEMENTS INDUSTRIELS



OBJECTIFS

À la fin de la formation les stagiaires devront être capables, suivant des procédures établies et dans le respect des produits fabriqués et de la sécurité des personnes et des matériels, de :

- Capacité 1 : Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires
- Capacité 2 : Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et/ou des consignes orales ou écrites
- Capacité 3 : Régler et mettre en production (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste
- Capacité 4 : Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites
- Capacité 5 : Conduire le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste
- Capacité 6 : Mettre en œuvre la procédure marche /arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine
- Capacité 7 : Entretenir et maintenir les systèmes et matériels conduits
- Capacité 8 : Rendre compte oralement et/ou par écrit de l'avancement de la production et/ou d'anomalies.

PUBLIC ET PRÉ-REQUIS

Opérateur de production

MÉTHODES PÉDAGOGIQUES

Alternance d'exposés et de mises en situations pratiques

Etude de cas réels de l'entreprise

CALENDRIER

Date de début : 2 octobre 2017

Date de fin : 21 septembre 2018

DURÉE

64 jours soit 448 heures

Certification : 3.5h

DISPOSITIF

Contrat de professionnalisation

VALIDATION

Attestation de formation

Certificat de Qualification Paritaire Interbranches Conducteur d'Equipements Industriels (CQPI CEI) - MQ 89 06 57 0045

PROGRAMME

- **Préparer, régler son équipement et mettre en production** **(9 jours)**
  - L'ordre de fabrication
  - Contrôle des produits entrants
  - Conduite de ligne

- **Identifier les dysfonctionnements techniques et réaliser des interventions techniques de 1er niveau** **(35 jours)**
  - Lecture de plans et Métrologie
  - Mécanique
  - Electricité
  - Pneumatique / Hydraulique
  - Maintenance, analyse et recherche de panne

- **Conduire le système de production** **(9 jours)**
  - Conduite d'installations automatisées
  - L'analyse et la conformité de la Qualité Produit
  - La définition des caractéristiques des contrôles produits
  - Méthodologie et résolution de problèmes
  - Panorama des outils

- **Appliquer les règles liées à la qualité, la sécurité et la protection de l'environnement** **(4 jours)**
  - Risques chimiques
  - Les bonnes pratiques de fabrication
  - Sécurité
  - Système de Management Intégré

- **Communiquer et traiter les informations relatives à la production** **(5 jours)**
  - Communication orale et écrite
  - Bureautique

- **Prendre en compte dans son activité le fonctionnement de l'entreprise** **(2 jours)**
  - Gestion et organisation de production

- **Examen** **(3.5 heures)**